

# MEDDELELSE FRA VEIDIREKTØREN

NR. 8

Prøvning av asfalt, tjære og emulsjoner. — En montering med forhindringer. — Reguleringsbestemmelser etter bygningslovens § 22. — Ny metode for behandling av grusveier i Sverige. — Trekulldrevne biler. — Særbestemmelser om motorvegkjøring. — Mindre meddelelser. — Litteratur.

August 1932

## PRØVNING AV ASFALT, TJÆRE OG EMULSJONER

Av ingenør Anders Tomter.

Med nærværende artikkel har jeg ment å gi en kortfattet oversikt over ting og begreper innen det spesielt prøvetekniske området for asfalt og tjærestoffer. Fremstillingen er selvsagt ikke utførlig, og de som ønsker mere omfattende og detaljerte opplysninger henvises derfor til spesiallitteraturen.

En for de fleste veingeniører hensiktsmessig og tilstrekkelig omfattende bok er Svenska Väg-institutets Meddelande 34: «Asfalt och Tjära för vägändamål». Det er meningen at man i veivesenet nu skal begynne å kontrollere endel asfalters kvalitet; foreløpig blir det kun nogen få av de viktigste prøvene. Det var å ønske at veingeniørene fulgte saken med interesse.

### Definisjoner:

En av «Den permanente internasjonale forening for veikongresser» nedsatt komité har i 1931 utgitt et veileksikon. Nedenfor er gitt et utdrag av det som angår asfalt og tjærestoffer. Definisjonene er vedtatt på 6 forskjellige sprog, hvoriblandt dansk. Jeg holder mig her til den danske teksten, men sproget en endel fornorsket.

**Asfalt:** Naturlig forekommende eller kunstig fremstillet materiale, hvori asfaltisk bitumen tjener som bindemiddel mellom de uorganiske bestanddeler.

**Asfaltbetong:** Materiale som består av en blanding av et stenmateriale med asfalt, asfaltmastiks eller asfaltisk bitumen.

**Asfaltener:** De bestanddeler i asfaltisk bitumen, som er oploselige i svovelkullstoff og i tetraklor-kullstoff, men uoploselige i normalbensin (en særlig art petroleumseter).

**Asfaltmakadam:** Veidekke bestående av valset pukksten, hvis hulrum ved penetrasjons- (eller gjennemtrengnings-) metoden er fylt med et asfaltisk bindemiddel.

**Bek:** Den sorte eller mørkebrune, faste eller halvfaste destillasjonsrest, som er smeltbar og har bindekraft, og som fremkommer ved delvis opvarming eller fraksjonert destillasjon av tjære eller tjæreprodukter.

**Bitumen:** Blanding av naturlig forekommende kullvannstoffer eller av grupper av kullvannstoffer (ofte sammen med deres organiske produkter).

De kan være gassformige, flytende, halvfaste eller faste, og de skal være fullstendig oploselige i svovelkullstoff.

**Emulsion:** Et stoff som er fremstillet ved å op-slemme en væske i meget finfelt tilstand i en annen væske, med hvilken den ikke direkte kan blandes.

**Emulsionens brytning (koagulering):** Adskillelsen av de stoffer hvorav emulsionen består.

**Flammepunkt:** Den temperatur ved hvilken dampene av et stoff antennes uten dog å vedbli å brenne.

**JordoljeASFALT:** Det produkt som fremkommer når jordolje behandles ved destillasjon, oksydasjon eller krakning (spaltning ved ophetning under trykk). Visse arter av jordoljeasfalt som anvendes i veibygningen, er asfaltisk bitumen.

**Karbener:** Bestanddeler i asfaltisk bitumen eller i asfalt, som er oploselige i svovelkullstoff, men uoploselige i tetraklor-kullstoff.

**Konsistens:** Fysisk egenskap hos et stoff, nærmest motstand mot trykk.

**Kullvannstoffer:** Stoffer som utelukkende består av kullstoff og vannstoff i kjemisk forbindelse.

**Kullstoff:** Det organiske stoff som finnes i tjære, bek o.s.v. og er uoploselig i en nærmere angitt væske, såsom benzol, toluol, svovelkullstoff, pyridin m. fl.

**Overflatebehandling:** Anvendelse av en tynn hinne på overflaten av en vei for å gjøre denne ugjennemtrengelig for vann og for å sammenbinde materialene i den øverste del av veidekket.

**Penetrasjon:** Et stoffs penetrasjon bestemmes ved den dybde en nål av en viss størrelse, med en viss belastning og ved en viss temperatur synker ned i stoffet.

**Smeltepunkt** etter «Kule og ring-metoden»: Den temperatur ved hvilken et fast stoff opnår en viss bløthet.

**Tjære:** Et bituminøst materiale, tykt eller tynt flytende, fremstillet ved tørr destillasjon av organiske stoffer. Foran «tjære» settes alltid navnet på det stoff tjæren stammer fra: Kull, skifer, brun-kull, torv, tre o.s.v. Man bør også angi fremstilingsmåten.

**Vannfri tjære:** Tjære som er befriet for vann ved en passende opvarming.

**Raffinert og preparert tjære:** Tjære som enten har vært underkastet en destillasjon alene (raffinert tjære) eller etter en sådan er blandet med destillater (preparert tjære), for å opnå en viss konsistens.

**Tjærebeton:** Et materiale som består av en blanding av et stenmateriale med særlig behandlet tjære, utlagt på et fundament og valset.

**Tjærerakadam:** Veidekke bestående av valset pukksten, hvis lufrum ved penetrasjons- (eller gjennemtrengnings-) metoden er fylt med tjære.

Foruten disse internasjonale definisjoner skal nevnes et par almindelig anvendte betegnelser:

**Cut-back Products:** Petroleum eller tjærerester som er smeltet sammen med et lett destillat for at man skal få den ønskede konsistens. Efter utlegninger fordamper så disse destillater.

**Viskositet:** Nærmest «tungflytelighet»: motstand mot å flyte ut.

**Duktilitet:** = strekkbarhet.

**Centrifugert tjære:** Tjære hvor vannet inntil en viss grense er fjernet ved centrifugering.

### Prøvning av asfalt og tjære:

Prøvemetodene er vesentlig i overensstemmelse med forskrifter av 1932, utgitt av Deutscher Strassenbau-Verband.

#### Asfalt:

**Spesifik vekt:** Måles ved  $25^{\circ}$  ved hjelp av et pyknometer. Asfaltenes volum er lik den fortrengte vannmengdes vekt. Asfalten må først varmes opp til  $75-100^{\circ}$  over smeltepunktet for at eventuell luft kan undvikes.

**Smeltepunkt etter kule- og ring-metoden:** (Erweichungspunkt, Softening Point):

Asfalt er et kolloidalt stoff og har derfor ikke et bestemt smeltepunkt (som jo f. eks. is har),

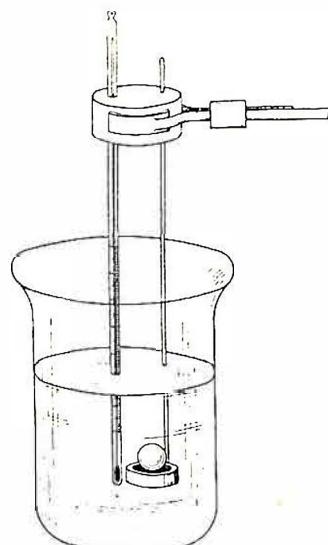


Fig. 1. Apparat for bestemmelse av smeltepunkt etter kule- og ringmetoden.

men smeltepunktet må festes til en i alle detaljer angitt prøvemetode.

Fig. 1 viser anordningen. En ring eller et kort rør fylles med asfalt og nedsenkes i vann. En kule av bestemt størrelse legges oppå asfalten, hvorpå det hele opvarmes. Den temperatur ved hvilken kulen bryter gjennom asfalten og faller ned i bunnen av glasset, kalles smeltepunktet.

I Tyskland brukes også delvis Krämer-Sarnows metode.

**Dråpepunkt (etter Ubbelohde):** Den temperatur ved hvilken asfalten blir så bløt at det faller dråper ut av en med asfalt fylt nippel av en bestemt form. I almindelighet måler man også dråpeleangen (asfalten er jo så seig at dråpen blir temmelig lang før den river sig løs).

**Flammepunkt:** Asfalten opvarmes enten i åpen eller lukket digel og man observerer den temperatur ved hvilken asfaldampene antennes av en åpen flamme.

**Sprohetspunktet (stivningspunktet):** Bestemmelse etter Fraas: Asfalten presses gjennem en sprekk  $20 \times 0,5$  mm. Det fremkomme «asfalthånd» legges på et tynt stålband som derefter böyes på foreskreven måte. Man noterer den temperatur ved hvilken asfalten begynner å sprekke.

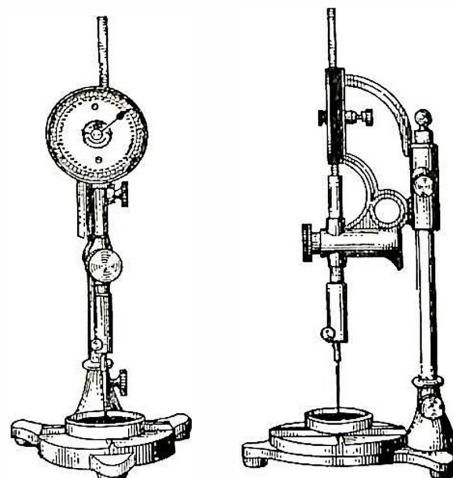


Fig. 2. Penetrometer.

En enklere metode er å dyppe termometerkulen i asfalt og la den avkjøle. Man noterer den temperatur ved hvilken man med neglen ikke kan gjøre synlig merke i asfalthinnen.

**Penetrasjon:** (Et mål for asfaltenes konsistens):

En skål av en bestemt form fylles asfalt som på foreskreven måte gies en temperatur av  $25^{\circ}$ .

En standardnål med belastning 100 g tillates i 5 sek. å trenge ned i asfalten, og en viser angir hvor langt den har trengt ned. Målet angies i grader =  $1/10$  mm.

**Duktilitet (strekbarhet):**

Den i fig. 3 viste form fylles på foreskreven måte med asfalt. Asfaltenes tverrsnitt i midten er

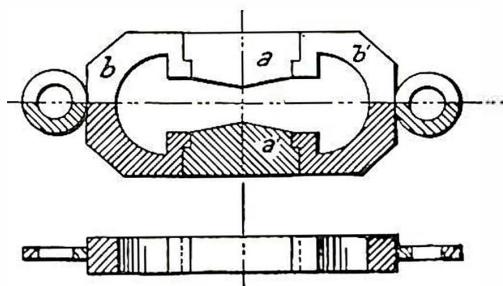


Fig. 3. Form for tildekkelse av asfaltprøven.

1 cm<sup>2</sup>. Nedsenket i vann av 25 ° temp. skal prøven strekkes (horisontalt). Det trekkes i stykkene b og b' med bestemt hastighet (stykkene a og a' er fjernet) og asfalten strekkes etterhvert ut til en tynn tråd. Når tråden ryker, måles avstanden mellom b og b'. Dette mål angies i cm og kalles duktiliteten.

**Aske:** Asfalten forbrennes totalt, resten, asken, består vesentlig av finkornige mineraler.

**Opploselighet i svovelkullstoff eller i kloroform:** 2 g asfalt rystes sammen med 100 cm<sup>3</sup> svovelkullstoff (eller kloroform) til asfalten er oplost, hvorpå filtreres. Herved finnes bitumeninneholdet.

**Parafininnhold:** Asfalten behandles med flere forskjellige kjemikalier som det her vil føre for vidt å gå nærmere inn på.

**Vekttap ved ophettning i 5 timer til 163 °:** 50 g asfalt oppvarmes i en nærmere spesifisert messing-skål. Efter ophettningen gjør man gjerne penetrasjons- og duktilitetsprøve for å finne om asfalten har undergått store forandringer.

#### Tjære.

Beskrivelse av de ytre egenskaper såsom matt eller glinsende, jevn eller kornet, flytende eller fast, lukt o.s.v.

**Spesifik vekt:** Måles almindelig ved 25 ° og ved hjelp av aerometer eller pyknometer.

**Viskositet:** Måles almindelig ved 30 ° eller 40 °. Det brukes flere forskjellige instrumenter for å måle viskositeten. Standard-konsistometret og Englers viskosimeter er konstruert etter de samme prinsipper. Man observerer den tid det tar for en viss væskemengde å renne ut gjennem et hull (se fig. 4).

a er et rum fylt med vann og glyserin som holdes på den ønskede temperatur ved hjelp av brenneren b. c. det indre rum fylt med ca. 240 cm<sup>3</sup> av det stoff hvis viskositet skal undersøkes. d et termometer. e er en løftepinne eller nål som stenger for utløpsåpningen f som er 20 mm lang, Ø 2,9 mm øverst og Ø 2,8 mm nederst. Man løfter nålen og lar det renne ned i et måleglass 50, 100 eller 200 cm<sup>3</sup> av væsken. Tiden observeres ved hjelp av stoppeklokke. Som regel angies resultatet i «spesifik viskositet», Englergrader, som er lik

Utløpstid for væsken

forholdet

Utløpstid for samme vol. vann.

Englers viskosimeter egner sig kun for lettflytende væsker.

For mere tungflytende væsker brukes standard-konsistometret som virker liketan som Englers viskosimeter men har større utløpsåpning.

Viskositeten er her lik utløpstiden i sek. for 50 cm<sup>3</sup> (altså ingen spesifik viskositet).

En annen viskositetmåler er Hutchinsons viskosimeter (se fig. 5).

Dette består av en metallstav med en konisk utvidelse på midten. Det senkes ned i tjæren til merket A og man slipper det så. Man observerer den tid det tar før merket B når tjæren overflaten. Som det skjønnes egner dette viskosimeter seg kun for tungflytende væsker.

For samtlige nevnte prøvemetoder gjelder at jo mere tungflytende væsken er, jo høyere er viskositeten.

**Destillasjon:** Tjæren kokes i en kolbe av foreskrevne form. Man skiller ad de forskjellige fraksjoner: Vann, andre destillater under 170 ° (lette oljer), 170—270 ° (mellemoljer), 270—300 ° (tunge oljer) og 300 til ca. 350 ° (antracenolje). Destillasjonsrestens smeltepunkt bestemmes; bek regnes

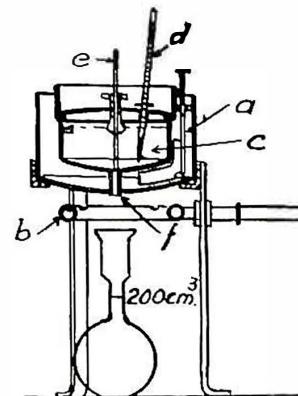


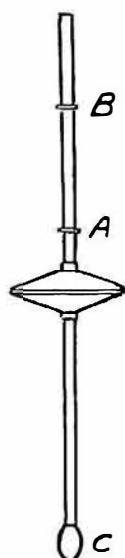
Fig. 4 Englers viskosimeter

å være nådd når smeltepunktet (etter Krämer-Sarnow) ligger ved ca. 67 °.

**Fenol:** 25 cm<sup>3</sup> opvarmet 10 procentig natronlут rystes sammen med samme mengde opvarmet «mellemolje» (destillasjon 170—270 °), hvorved fenolene oploses i natronluten. Efter kort tids henståen, kan den lettere fenolholdige natronluten heldes av og man får den for fenol befridde olje tilbake. Fenolinneholdet angies i vol.prosent av den oprinnelige tjæremengde.

**Naftalin:** Den for fenol befridde mellemolje (170—270 °) holdes i en halv time på + 15 °, hvorpå filtreres. Naftalininnholdet angies i procent av den oprinnelige tjæremengde.

**Råanthracen:** Fraksjonen 300—350 ° holdes i en halv time på + 15 °, hvorpå filtreres. Resten på filtret veies og angies i procent av den oprinnelige tjæremengde.



*Fig. 5. Hutchinsons viskosimeter.*

*Fritt kullstoff:* En opløsning av tjære i benzol filtreres og fritt kullstoff vil da avsette sig på filtret.

I det foregående har jeg nevnt en del forskjellige metoder for måling av konsistensen (og viskositeten) for asfalt og tjære ved forskjellige temperaturer. Det er naturligvis en viss forbindelse mellom disse forskjellige konsistens-bestemmelser. Denne forbindelse er ikke lagt særlig av Hoepfner og Metzger og får et enkelt og greit uttrykk i deres «konsistensskala». Man avsetter horisontalt en temperaturskala og vertikalt en konsistensskala. Målestokken på den siste er bestemt ved at sprøhetspunktet = 0 (ligger alltså på temp.skalaen) og dråpepunktet = 100. Et bituminøst materiale konsistens ved forskjellige temperaturer karakteriseres da ved rettlinjen mellom sprøhetspunktet og dråpepunktet (se fig. 6).

Hvor denne rettlinje skjærer en horisontal i høyde ca. 87, fremkommer smeltepunktet etter kule-ringmetoden (ved å føre en vertikal ned til temperaturskalaen) og hvor den skjærer en horisontal i høyde ca. 68, fremkommer smeltepunktet etter Krämer-Sarnow. Kjenner man sprøhetspunktet og dråpepunktet for en asfalt eller tjære, kan man altså lett finne smeltepunktet.

Kommer man over dråpepunktet, blir det de forskjellige viskositetsmålinger som angir konsistensen. Man kan legge inn kurver for de forskjellige viskositetsmålinger således at man får sammenheng mellom konsistens- og viskositetsmålinger for en asfalt eller tjæresort (se fig. 7).

Fig. 6, 7 og 8 er gjengitt etter Sv. Väginst. med. 34.

Vil man f. eks. undersøke konsistensen ved de forskjellige temperaturer for tjære B, får man følgende:  $\div 33^\circ$  sprøhetspunktet,  $\div 10^\circ$  penetrasjon 37,  $+ 8^\circ$  smeltepunktet (kule og ring),  $+ 14^\circ$  dråpepunktet,  $+ 30^\circ$  viskositet 10 sek. etter Hutchinson,  $+ 60^\circ$  viskositet 50 etter Rütger og ved  $+ 100^\circ$  viskositet 2,25 Engler.

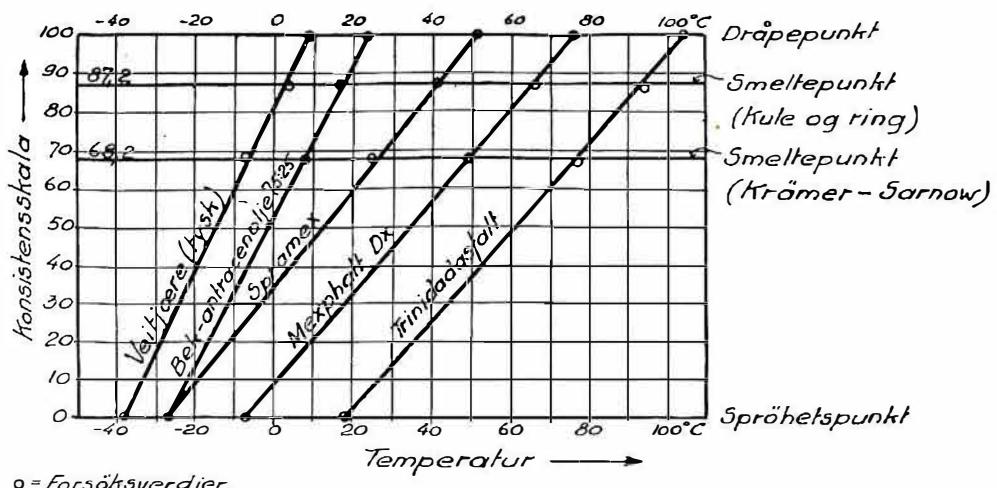
Som det sees har man ved denne konsistensskala opnådd forbindelse og sammenheng mellom temperatur og konsistens og den må derfor sies å være et utmerket hjelpemiddel under arbeidet med asfalter og tjærer.

#### *Emulsjoner:*

*Beskrivelse* av de ytre egenskaper såsom jevnhet, farve, lukt, lett- eller tungflytende m. v.

En prøve på jevnheten kan man få ved å la emulsjonen rinne gjennem siktduk med 0,2 mm maskevidde; for å undgå koagulering, må sikteduken først behandles med et spesielt stoff.

*Mikroskopisk billede:* Emulsjonen undersøkes i et mikroskop med ca. 500 gangers forstørrelse.



*Fig. 6 Hoepfner og Metzgers konsistensskala*

**Vanninnhold:** Det nøyaktigste resultatet opnåes ved destillasjon av en blanding av emulsjon og Xylol. Ofte er dog en lettvintere metode tilstrekkelig nøyaktig, f. eks. å koke emulsjonen til vannet er fordampet.

**Bitumeninnhold:** Ca. 50 g emulsjon rystes sammen med ca. 125 g 96 procentig alkohol, bitumenet vil da utskilles og alkoholopløsningen kan avhelles. Alkoholopløsningen vil da inneholde emulgatorene (såfremt disse er oploselige i alkohol), samt endel bitumenbestanddeler.

Disse siste kan utskilles ved hjelp av vann og benzol. Oftest trenges ikke denne nøyaktige bestemmelse av bitumeninnholdet; har man bestemt vanninnholdet, så finner man bitumeninnholdet ved fra 100 % å trekke vanninnhold + emulgatorinnhold; denne siste skal være mindre enn 1 %.

For prøvning av bitumenets smeltepunkt heldes 15 g emulsjon ut på en uglasert porseleinstellerken, hvor den får stå i 48 timer ved værelsetemperatur. For det således erholdte bitumen undersøkes smeltepunktet.

**Lagringsbestandighet:** Emulsjonen skal stå i et tilkorket reagensglass, og høyden på vannskillet avleses etter 3 dager og 8 uker. Emulsjonen siles også gjennem den for nevnte siktduk med 0,2 mm maskevidde.

**Frostbestandighet:** Emulsjonen holdes i 1 time på en temperatur  $\div 8^\circ$  og siles derefter gjennom før nevnte siktduk og resten på duken veies.

**Klebeprove:** 100 g tørr, støvfri og skarpkornet basaltgrus (3–6 mm) blandes sammen med 10 g emulsjon i en flat porselekskål Ø 10 cm. Efter 5 timer skal skålen kunne stilles vertikalt uten at noget gruskorn løsner og faller ned.

**Brytning (koagulering) og lagring i vann:** En basaltstein holdes i 1 min. neddyppet i emulsjonen hvorefter den henges opp til torring. Efter 1 time skal den ved neddyppning i destillert vann ikke forurense dette.

En annen sten skal etter 24 timers torring i luft og 24 timers neddyppning i destillert vann ikke forurense dette og asfalthuden må klebe godt til stenen.

**Orienterende prove på tallerken:** På en uglasert porseleinstellerken holdes emulsjonen ut i et ganske tynt skikt. Vannet vil da dels trekke sig ned i tallerkenen, dels fordampe, og et asfaltlag blir tilbake. Man kan danne seg en mening om emulsjonens viskositet, jevnhet m. v.

Efter den tid man selv ønsker kan man med f. eks. en kniv hakke i asfalten og se om den er seig, om den fester godt til tallerkenen o.s.v.

**Nedsynkning i normalsand:** Dette er en prove som vesentlig anvendes i Danmark. I et glassrør med diameter 25 mm fylles 50 cm<sup>3</sup> Berliner normalsand som komprimeres med 10 slag av et 100 g lodd, fallhoide 10 cm. 10 cm<sup>3</sup> emulsion holdes ned i røret og man observerer den tid som medgår til man får øie på sandens overflate. Ved en spe-

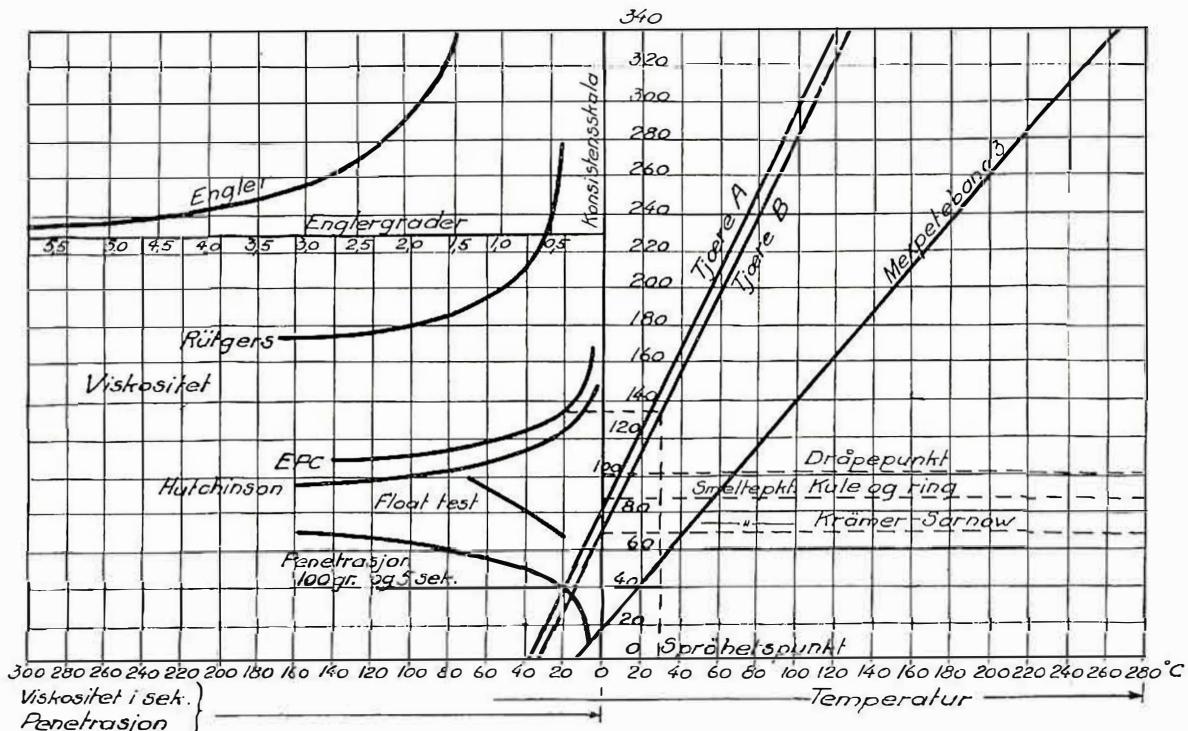
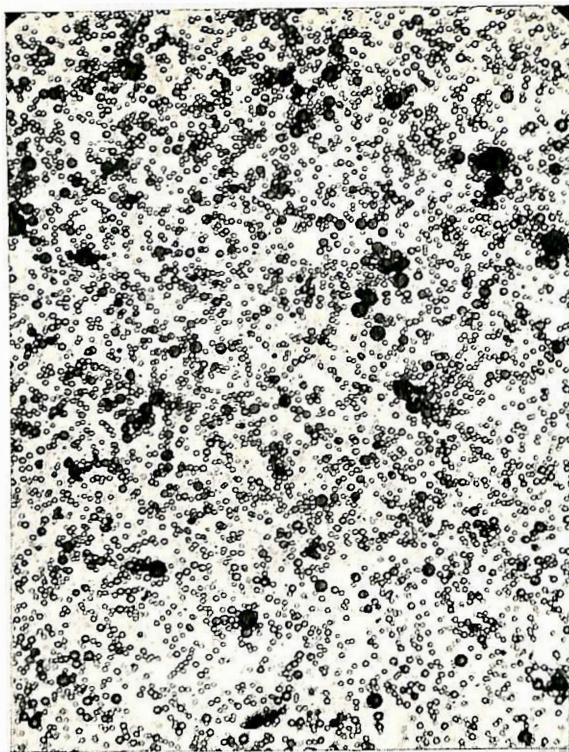


Fig. 7 Sammenheng mellom de forskjellige konsistensbestemmelser  
(Efter Hoepfner - Metzger.)



God emulsjon.

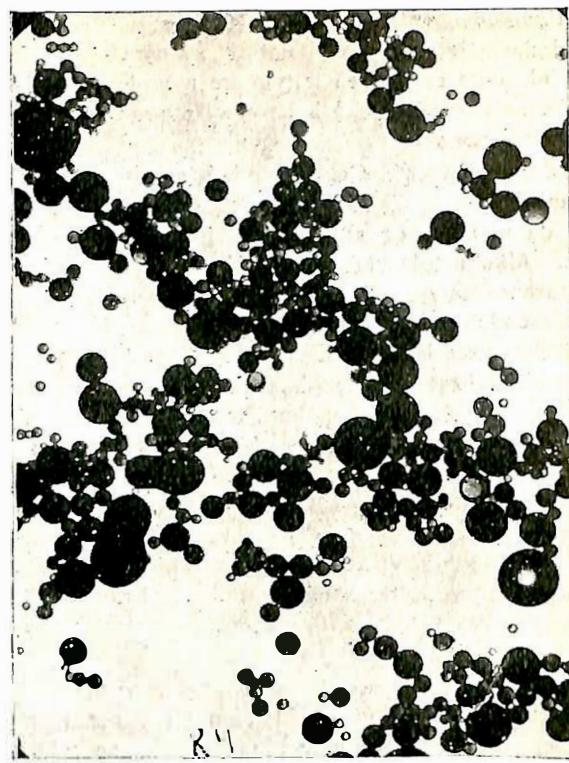


Fig. 8.

Dårlig emulsjon.

siell anordning i glassrørets bunn kan luften undvike.

Man ser etter om emulsjonen har trengt sig nogenlunde jevnt nedover, eller om den har fulgt glassrørets vegger.

Forsøket skjer i almindelighet ved en temperatur av 25 ° og alle stoffer må ha denne temperatur.

#### *Prøveresultatenes betydning:*

*Den spesielle vekt* er ikke nogen kvalitetsstørrelse i og for seg, den undersøkes vesentlig for at man skal kunne klassifisere vedkommende stoff og få et begrep om forskjellige leveransers ensartethet.

*Konsistens, sprøhetspunkt, smeltepunkt, dråpepunkt:* Asfaltens konsistens ansees for å være en av dens viktigste egenskaper, og penetrasjonen (et mål for konsistensen) brukes ofte som et slags kjennemerke. På grunn av asphaltens koloidale struktur, varierer konsistensen med temperaturen, og således at penetrasjonen ved lav temperatur er liten, o: asfalten er hård og sprø, og ved høy temperatur er penetrasjonen stor, o: asfalten er bløtt og seig. Som man lett skjønner, er det av stor betydning at asfalten i et veidekke har den rette konsistens. Den må først og fremst være sådan at den kan legges uten altfor stort besvar (tynn nok ved opphetning), dernæst må veidekket ha passende hårdhet, det må ikke være for hårdt og sprøtt om vinteren, og det må ikke være for

bløtt om sommeren. I strøk mel i mildt klima bør brukes asfalt med mindre penetrasjon (o: hårdere asfalt) enn i strøk med kaldt klima.

Ønskelig penetrasjon varierer også adskillig med veidekkstypen. Således krever et tynt overflatebelegg en bløtere og seigere asfalt (o: større penetrasjon) enn f. eks. et tykt sandasfaltdekke.

Asfaltens konsistens ved lave og høye temperaturer kontrolleres ved undersøkelse av sprohetspunktet og smeltepunktet (eller dråpepunktet).

*Viskositet:* For væsken brukes betegnelsen viskositet istedenfor konsistens. Likesom konsistensen, varierer viskositeten også med temperaturen. Viskositeten må være passe stor så væsken lar sig anbringe på veien uten å rinne bort, væsken må være tynn nok til å blande sig intimt med stenmaterialene og eventuelt trenge ned i underlaget.

*Duktilitet:* Duktiliteten er i høy grad avhengig av konsistensen og temperaturen, ved lave temperaturer er den meget liten. Stor duktilitet er naturligvis en verdifull egenskap, da den hindrer sprekkedannelser o. l.

*Flammpunkt:* Kan være av betydning å kjenne når asfalten skal opvarmes, man må naturligvis ikke risikere at asfalten eller dens gasser antennes.

*Opploselighet i svovelkullstoff eller kloroform (bitumeninnhold):* Bitumenet er det stoff som har de sammenkittende egenskaper og altså det stoff man har nytte av.

*Parafininnholdet* ansees av de fleste å ha en mindre heldig virkning på asfaltenes sammenhengende egenskaper.

*Vekttap ved ophetning til 163°*: Ved denne prøve finner man om asfalten inneholder lett flyktige bestanddeler som ikke ønskes. Som regel vil penetrasjon og duktilitet minske etter ophetning og derpå følgende avkjøling (>: asfalten blir hårdere og mindre seig); det er naturligvis i almindelighet ønskelig at asfalten mest mulig beholdrer sine oprinnelige egenskaper.

*Fraksjonert destillasjon av tjære*: Det er naturligvis av betydning å kjenne tjærens sammensetning. Vann er en særskilt uheldig bestanddel, den minsker tjærens bindekraft. De lette oljer er i almindelighet heller ikke ønskelige, da de forsvinner ved tjærens opvarming eller fra veibananen etter at dekket er lagt. Ønskes cut-back-produkter, blir dog forholdet et annet.

Jo større innhold av de lette oljer, jo mere tyntflytende blir tjæren.

*Fenolinnholdet i tjære* ansees almindelig å være av mindre betydning.

*Naftalin* i tjære er mindre ønskelig, da den dunster vakk. Den gjør tjæren mere lettflytende.

*Fritt kullstoffs i tjære*: Både for meget og for lite fritt kullstoffs virker nedsettende på seighet og bindeevne.

#### Emulsjoner.

*Det mikroskopiske billede* skal vise en jevn fordeling av asfaltpartiklene, disse skal være små (under ca. 0,01 mm) og ikke ha klumpet sig sammen.

Fig. 8 viser en god og en dårlig emulsjon.

Små asfaltpartikler og jevn fordeling bevirker øket lagringsbestandighet og øket evne til å trenge ned i veibananen og binde fast til denne (mindre spesifik viskositet).

*Bitumeninnhold og vanninnhold* har jo interesse forsåvidt som det er bitumenet man trenger og som man skal betale for; vann er det i og for sig ønskelig å ha minst mulig av, det bevirker jo bl. a. økede transportomkostninger. Bitumeninnholdet bør være størst mulig, men ikke så stort at det går ut over emulsionens andre ønskelige egenskaper (f. eks. viskositet og stabilitet). Som regel ligger bitumeninnholdet mellom 50 og 60 %.

Det skulde ikke foreligge nogen viktige grunner for å kreve et bitumeninnhold like opunder 60 %.

*Lagringsbestandighet* er av betydning hvor det går nogen tid mellom emulsionens fabrikasjon og dens anvendelse på veien.

*Frostbestandighet* er ikke av nogen betydning når emulsionen brukes bare i den varme årstid, hvilket burde være en ufravikelig regel.

*Ved klebeproven* og prøven med sten dyppet i emulsion og senere nedsenket i vann undersøkes bl. a. om emulsionen koagulerer for fort eller for

Tabell I. A. S. T. M. spesifikasjoner for veitjære.

Standard Beteignelse	Legges kaldt			Overflatebehandling			Legges varmt			Tjæremakadam o. l.		
	D 104—30		D 105—30	D 106—28 T		D 107—28 T	D 108—30		D 109—30	D 110—30		D 111—30
	High carbon	Low carbon	High carbon	Low carbon	High carbon	Low carbon	High carbon	Low carbon	High carbon	Low carbon	High carbon	Low carbon
Sp. viskositet, Engler°, 50 cm³ ved 40° C .....	8—35 <sup>1)</sup>	8—35 <sup>1)</sup>	35—80 <sup>2)</sup>	35—80 <sup>2)</sup>	60—150 sek.	60—150 sek.	60—150 sek.	60—150 sek.	100—220 sek.	100—220 sek.	ved 50 <sup>2)</sup>	ved 50 <sup>2)</sup>
Viskositet, flyteprøve ved 32° C .....	2%	2%	< 2%	< 2%	0	0	< 1%	< 1%	30—40°	30—40°	100—220 sek.	100—220 sek.
Smeltepunkt (kule og ring) .....	2%	5%	1—8%	1—8%	8—20%	8—20%	10—16%	10—16%	0	0	< 1%	< 1%
Vanninnhold .....	7%	20%	20%	20%	16—28%	16—28%	15—20%	15—20%	> 10%	> 10%	< 2%	< 2%
Destillater 0—170° .....	30%	35%	35%	35%	> 36%	> 36%	25%	25%	> 20%	> 20%	10%	10%
Destillater 0—235° .....	35%	45%	45%	45%	> 64%	> 64%	75%	75%	> 80%	> 80%	20%	20%
Destillater 0—270° .....	65%	65%	60°	60°	65°	65°	65°	65°	65°	65°	65°	65°
Destillater 0—300° .....	88—97%	88—97%	88—97%	88—97%	78—95%	78—95%	78—95%	78—95%	1,02	1,02	> 95%	> 95%
Destillasjonsrest .....	1,00	1,00	1,00	1,00								1,02
Smeltepunkt for destillasjonsrest, under .....												
Bitumen .....												
Sp. vekt av destillater 0—300°, ved 25°, over .....												

<sup>1)</sup> Viskositeten bestemmes nærmere etter klimaforhold m. v. Det anbefales underavdelingen: 8—13, 13—18, 18—25 og 25—35. <sup>2)</sup> Viskositeten bestemmes nærmere etter klimaforhold m. v. Det anbefales underavdelingen: 35—60 og 60—80. Det siste kan forde litt oppvarming. <sup>3)</sup> Om så ønskes, kan kravet flyteprøve istedetfor smeltepunktbestemme.

Tabel II. Spesifikasjoner

Standard	Legges koldt	Emulsjoner		Asfaltbetong		
				(Amerika)		
Betegnelse	Bit. I	Bit. II	Bit. III	Bit. IV	Bit. V	
Sp. vekt ved 25° .....	> 1,0	> 1,0	> 1,0	> 1,0	> 1,0	
Dråpepunkt etter Übelholde ...	minst 18° over smeltepunktet etter Krämer-Sarnow					
Smeltepunkt { Kule og Ring ...	27—37°	38—44°	45—49°	50—54°	55—58°	
Krämer-Sarnow.	16—24°	25—30°	31—35°	36—40°	41—45°	
Sprøhetpunkt under ...	-20°	-15°	-10°	-8°	-6°	
Penetrasjon ved 25° .....	170—75 <sup>1)</sup>	210—150	150—180	80—50	50—30	
Duktilitet ved 25° .....	> 100 cm <sup>1)</sup>	> 100 cm	> 100 cm	> 50 cm	> 15 cm	
Aske .....	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	
Opploselig i svovelkullstoff eller kloroform .....	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	
Opploselig i kultetraklorid .....	< 2 %	< 2 %	< 2 %	< 2 %	< 2 %	
Parafin .....	< 2,5 %	< 2 %	< 2 %	< 2 %	< 2 %	
Vekttap ved opvarming til 163°	< 10°	< 10°	< 10°	< 10°	< 10°	
Økning av smeltepunkt etter opv.	< 15°	< 10°	-8°	-6°	-5°	
Sprøhetpunktet etter opv., under Forminskelse av penetrasjon						
etter opvarming .....	< 60 % <sup>1)</sup>	> 60 %	< 60 %	< 60 %	< 40 %	
Forminskelse av ductilitet etter opvarming .....	< 60 % <sup>1)</sup>	< 60 %	< 60 %	< 60 %	< 40 %	
Flammepunkt i åpen digel over					175°	175°

<sup>1)</sup> Ved 15°

for asfalt til veidekker.

Standard	Deutscher Strassenbau-Verband. Forskrifter 1932	Fugeasfalt						Asfaltmakadam						Overtilbehandling	Asfaltbetong		Sandasfalt
		D 163—23 T	D 164—23 T	D 99—26 T	D 100—26 T	D 101—26 T	D 102—24 T	D 103—24 T	D 135—23 T	Danske normer for jordoljeasfalter	Bundlag	Dekklag					
Betegnelse																	

Tabel III. Europeske spesifikasjoner for veitjære.

Standard	Overflatebehandl.	Tjæredekke	Tjæredekker		
			Overflatebehandl.	Deutscher Strassenbau Verband for skrifter 1932	Overflatebehandl.
Betegnelse	T I	T II	60/40 T	65/35 T	70/30 T
Viskositet, tjærekonsistometret .....	ved 30°	ved 30°	ved 30°	ved 40°	ved 40°
Vanninnhold .....	10—17 sek.	20—100 sek.	20—70 sek.	15—40 sek.	40—80 sek.
Andre destillater under 170° .....	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 %
Destillater 170—270° .....	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %	< 1 %
Destillater 270—300° .....	9—17 %	8—16 %	1—10 %	1—8 %	1—6 %
Anthracenolje (300—ca. 350°) .....	4—12 %	6—12 %	4—12 %	3—10 %	2—8 %
Bek.....	14—27 %	12—26 %	17—31 %	17—27 %	15—25 %
Fenoler, vol. %.....	55—65 %	60—70 %	56—64 %	61—69 %	66—74 %
Naftalin .....	< 3 %	< 3 %	< 3 %	< 2 %	< 2 %
Raanthracen .....	< 4 %	< 4 %	< 3 %	< 3 %	< 2 %
Fritt kullstoff .....	< 3 %	< 3,5 %	< 3 %	< 3,5 %	< 4 %
Sp. vekt ved 25°.....	5—16 %	5—18 %	5—16 %	5—18 %	5—18 %
Aske .....	< 1,22	< 1,24	< 1,22	< 1,24	< 1,25
Flammepunktet, over .....					

Kolde tjærer	Overflatebehandl.	Tjæremakadam	Tjæremakadam lagt varm	Overflatebehandl.		Tjærebeting	
				Legge, koldt	Øpvarmes litt	Av utjæret vei	m gl. tjæredekke
K. T. I <sup>10)</sup>	K. T. II <sup>10)</sup>	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 1 A	Nr. 1 B	Nr. 2
ved 20°	ved 20°	ved 30° <sup>2)</sup>	ved 25° <sup>1)</sup>	ved 35°			
4—6 sek.	over 6 sek.	10—40 sek.	40—125 sek.	70—120 sek.	3—10 sek. <sup>7)</sup>	10—30 sek. <sup>7)</sup>	30—80 sek. <sup>7)</sup>
< 0,5 %	< 0,5 %	< 0,5 % <sup>3)</sup>	< 0,5 % <sup>3)</sup>	< 0,5 % <sup>3)</sup>	< 0,8 % <sup>3)</sup>	< 0,8 % <sup>3)</sup>	
< 8 %	< 8 %	< 1 % <sup>4)</sup>	< 1 % <sup>4)</sup>	< 1 % <sup>4)</sup>	< 1 %	< 1 %	< 1 % <sup>5)</sup>
8—29 %	8—29 %	9,5—21 % <sup>6)</sup>	8—16 % <sup>6)</sup>	6—12 % <sup>6)</sup>	12—24 %	12—24 %	10—18 %
1—10 %	1—10 %	3,5—12 %	3,5—12 %	3—8 %	4—12 % <sup>8)</sup>	4—12 % <sup>8)</sup>	6—12 % <sup>9)</sup>
13—41 %	3—29 %						
> 40 %	> 50 %						
< 3 %	< 3 %	< 5 %	< 4 %	< 2 %	< 5 %	< 5 %	< 4 %
< 3 %	< 3 %	< 6 %	< 5 %	< 3 %	< 8 %	< 8 %	< 5 %
5—16 %	5—16 %	< 20 %	6—21 %	8—22 %	12—22 %	12—22 %	12—24 %
		ved 15°	ved 15°	ved 15°	ved 15°	ved 15°	ved 15°
< 0,5 %	< 0,5 %	1,14—1,225	1,15—1,24	1,16—1,26	1,19—1,225	1,19—1,225	1,21—1,24
	80°						

<sup>1)</sup> Efter „Hutchinson junior". <sup>2)</sup> For første gangs behandling av ny vei anbefales 10—20 sek., for senere behandlinger mere. <sup>3)</sup> Inkl. ammoniak. <sup>4)</sup> Andre destillater under 200° (ø: ekskl. vann og ammoniak). <sup>5)</sup> Alle destillater under 170° (ø: inkl. vann og ammoniak). <sup>6)</sup> Destillater 200—270°. <sup>7)</sup> Ved 25° etter Hutchinson, belastning nr. 2. <sup>8)</sup> Dessuten skal destillatet 170—300° utgjøre 24—34 %. <sup>9)</sup> Dessuten skal destillatet 170—300° utgjøre 21—26 %. <sup>10)</sup> Foreløpig forslag. I tjærekonsistometret brukes en åpning på 4 mm. K. T. I skal være strøkbar („streichbar") ved 30°, og „spritzbar" ved 45°.

langsamt, om den utskilte asfalt kleber godt til steinmaterialet og om asfalten skulde vise tendens til å gjenemulgere.

For viskositeten gjelder det samme som før nevnt under asfalt og tjære. I Sverige mener man å ha gjort den erfaring at viskositeten ved første gangs behandling ikke bør være meget over ca. 10 Engler ° (ved 20 ° C).

Nedsynkning i Berliner normalsand er vel vesentlig en viskositetsmåling, men andre ting kan også spille inn (f. eks. koaguleringstiden). Prøven gir selvfølgelig ikke noget absolutt mål for emulsjonens evne til å trenge ned i en veibane, men den skulde gi et visst relativt mål.

En del nyere tyske undersøkelser synes å vise at de tyske normalundersøkelser over klebeevnne m. v. er noget ufullstendige, idet en emulsjons evne til å koagulere ved berøring med sten (og uten adgang for vannet til å fordampe) er av den aller største betydning. I et veidekket indre må nemlig utskillelsen av asfalt foregå uten at vannet har adgang til direkte å fordampe, og da vil evnen til å koagulere ved berøring med stenflaten spille den altoverveiende rolle.

De omfattende undersøkelser viser at såvel emulsjonene som stensorlene er meget forskjellige i denne henseende. Man må prøve de materialer sammen som skal brukes sammen. Om en emulsjon passer godt til en sten, kan man ikke dermed slutte at den også passer for andre stensorter, og om én sten passer godt til en emulsjon, er det ikke dermed sikkert den passer til andre emulsjoner.

Resultatet av disse undersøkelser er dog ennå ikke kommet til uttrykk i de tyske normer.

*Koldasfalt og koldtjære:* Disse må ha en adskillig bløtere konsistens (mindre viskositet) enn asfalt og tjære for varmbehandling. Dette kan oppnås ved en «Cut-back»prosess (se definisjonen side 4). Efter utlegningen fordamper så de lette destillater og man får tilbake den «bindende» asfalt eller tjære. Man slipper altså å varme op asfalten eller tjæren, hvilket i mange tilfelle vil kunne lede til besparelser.

I tabellene I, II og III er gjengitt en del utenlandske spesifikasjoner for asfalt og tjære samt delvis til hvad slags dekke de forskjellige sorter bør brukes. Disse spesifikasjoner kan selvfølgelig ikke slavisk følges her i Norge, men de kan allikevel være nyttige å ha for hånden.

### Litteratur.

Den permanente internasjonale forening for veikongresser: Veileksikon i 6 sprog. Paris 1931.

American Society for Testing Materials: «Standards» m. v.

Deutscher Strassenbau-Verband: Vorschriften für die Beschaffenheit, Probenahme und Untersuchung von bitumiösen Bindemitteln im Strassenbau (utgave 1932).

Barton and Doane: Sampling and Testing of Highways Materials.

Edw. E. Bauer: Highway Materials.

Svenska Väginstitutet: Medd. 34, Asfalt och tjära för vägändamål.

Asphalt und Teer, 1932: Über den Zerfall der bituminösen Strassenbau-Emulsionen durch Berührung mit dem Gestein (av Dr. H. Weber og Dr. H. Bechler)

## EN MONTERING MED FORHINDRINGER

Av overingeniør Rode.

Osay bro ligger i hovedveien gjennem Guldalen. Det er en sprengverksbro av tre med 35 m lysvidde og den er bygd for over 100 år siden. Foten av sprengverket er kappet og erstattet med betongstøp i 1915. Men med den stadig økende trafikk og særlig med de større hjultrykk ble det farlig å ha denne bro, så den ble besluttet ombygd. Planen gikk ut på en jern-fagverksbro bygd 6 m ovenfor den gamle. Teoretisk spennvidde 37 m og utkragede endefelter med brobane av betong over jernoverbygningen.

Elveløpet snevrer sig betydelig inn ved brostedet så der er sterkt strøm og en vanndybde på 4–5 m ved lavvann, likesom der er sterke variasjoner i vannstanden.

Utførelsen av underbygningen av sten gikk normalt, og det var meningen å montere jernet sommeren 1931. Det ble imidlertid arbeidsstans ved broverkstedene, så man fikk ikke jernet før ut i november måned.

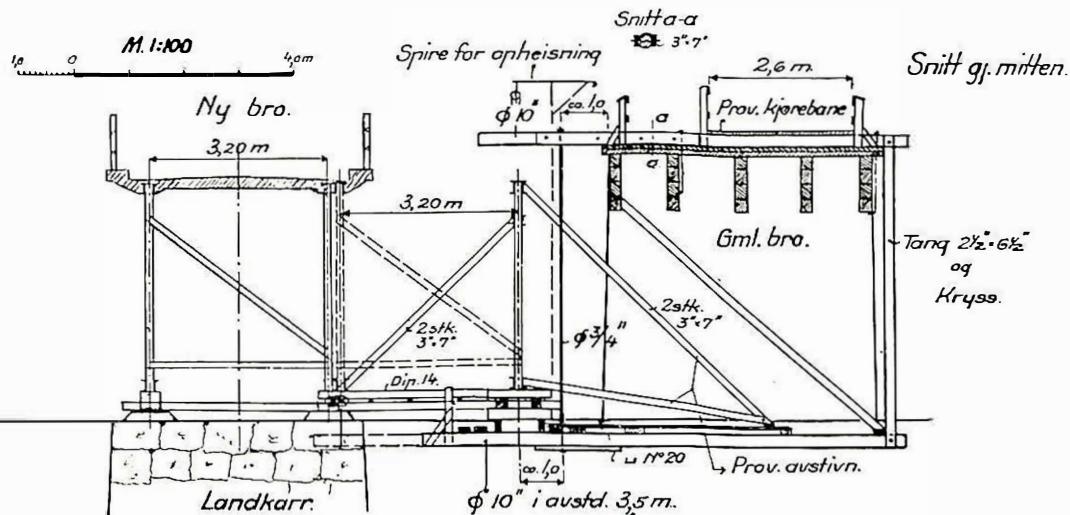
På grunn av den store vanndybde blev et av peleåkene for monteringsstillaset satt opp, mens man ennå hadde is på elven i mars måned 1931. Isen morkner nemlig som regel opp og man satte på åket isbryter og plankeledning for at det skulle tåle en liten isgang. Så blev det imidlertid stor isgang og peleåket strøk i slutningen av mars måned.

I slutningen av juli måned, mens der var lav vannstand, og liten strøm blev satt opp 2 peleåk til monteringsstillas, idet man den gang regnet med at arbeidsstansen skulle bli slutt og muliggjøre montering før høstflommen. Imidlertid kom der en stor flom og tok det ene peleåk i august og det annet gikk under den annen flom i oktober, til tross for at disse peleåk var godt avstivet og støttet fra landsiden. Monteringsstillaset var projektert med bare 2 peleåk og 1-jernstjelker.

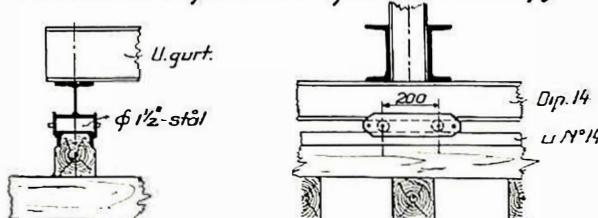
Da så jernet var kommet i november måned kunde

Osoy bro, Sør-Trøndelag fylke

Monteringsanordning for jernoverbygning.



Anordn. for flytn. av ferdigmont. bærevegg.



Febr. 1932

man intet gjøre før etter nytår, da nytt monteringsstillas ble satt opp, idet man fikk arbeide fra isen. Denne gang fikk man monteringsstillaset ferdig og undre gurt av jernoverbygningen var allerede bragt ut på stillaset, da Gula begynte å stige den 27. januar så faretruende, at man om aftenen fant å måtte ta inn det utlagte jern. Og vel var det, for om morgen den 28. januar blev der som bekjent storflom over hele Trøndelag og bl. a. Gula rensket sig helt for is, og tok da også med sig stillaset ved Osoy.

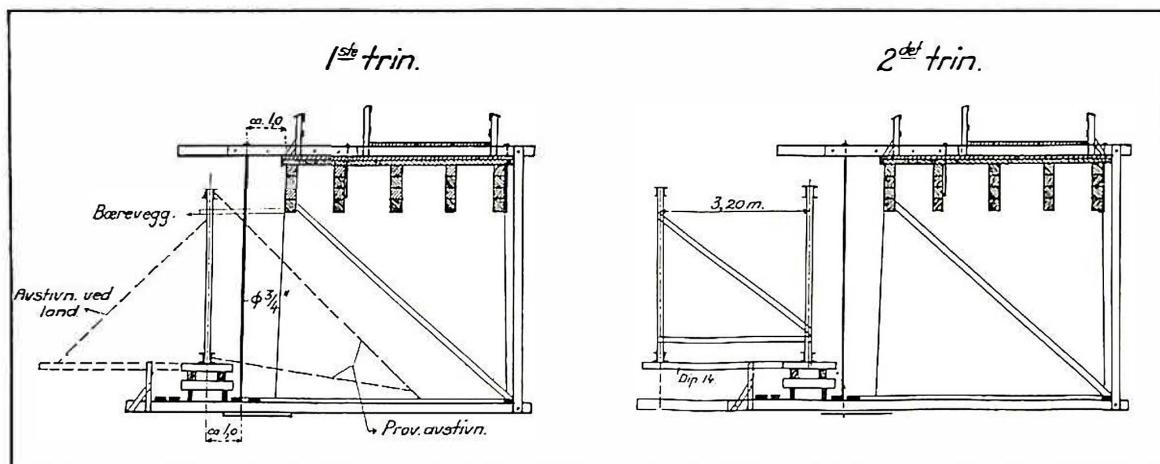
Med det vintervær vi har hatt i år kunde der ikke ventes is på elven nok en gang, og det blev derfor overveiet forskjellige alternativer for montering uavhengig av elven, som montering på land og utsetning av de monterte bærevegger ved hjelp av kabler, hel kabelmontering o.s.v. Man blev imidlertid stående ved følgende:

Et lett stillas blev hengt op i den gamle bro helt på utsiden av sprengverket, og på dette stillas blev der montert en bærevegg ad gangen for den nye jernoverbygning, og denne bærevegg blev etterat monteringen var ferdig flyttet opover, inn på de nye landkar.

Den gamle bro var jo svært medtatt og derfor måtte

enhver ekstra belastning på denne søkes gjort minst mulig og broen måtte hele tiden holdes under skarp observasjon. Dette ble gjort ved hjelp av fastsatte fliser, hvorved der hele tiden nøiaktig kunde bestemmes broens nedsenkning etter hvert som man under stillasbygningen og monteringen belastet den, og likedan ble mulig sideforskyvning noe observert.

På den isdam som under flommen i januar dannet sig 1 km nedenfor brostedet reddet man i land det meste av treverket, så et par dager etter flommen kunde man gå i gang med å legge ut stillaset på den gamle bro. Det ble utført ved at rundtømmer ble lagt tvers over den gamle bros bane i innbyrdes avstand 3,5 m og med endene utkraget opstrøms ca. 2 m. Oppå disse tømmerstokker blev der lagt en provisorisk smal kjørebane på nedstrøms side for å virke som motvekt og tillate lett trafikk over broen, som for øvrig ble stengt for biltrafikk og større kjøring. Dessuten blev disse tømmerstokker forankret ved gjennengående skrubolter i den gamle bro. I de utkragede tømmerstokker over broen blev ved hengestenger ophengt stokker i monteringshøide, og de gikk helt under broen og var ved plankeavstivning



1. Monteringsstillas for en bærevegg ad gangen. Stillaset er op-hengt i den gamle bro.
2. Broen helt sammenstillet og ferdig til sideforskyvning inn på de nye lannkar.
3. Anordning for sideforskyvning.

forbundet med den annen ende av stokkene oppå broen. Ved fornøden tverravstivning fikk man da et nokså stiftt system hvor der ble lagt en smal

plankebane og kubbelagre, hvorpå monteringen av den første bærevegg skjedde, idet jerndelene som veide fra 600 til 1400 kg ble rullet ut på stillaset og heist op i talje, som ble direkte festet til de utkragede bjelkeender, eller hvor dette ikke strakk til to enkle spirer anbragt ved hengestengene

Stillaset ble oprettet på  $3\frac{1}{2}$  dag med 12 mann og den første bærevegg ferdigklinket i nedre gurt og opdoret for øvrig på 6 dager, hvorefter den ble lagt på en Dip. nr. 14, som ble lagt på ruller der løp på et U-jern. Rullene var av akselstål. Bæreveggen ble provisorisk avstivet og med donkrafter flyttet olover til bæreveggsavstand 3,2 m fra monteringsplassen for å gi plass til montering av den annen bærevegg. For å lette den gamle bro for noget av stillasvekten ble nu de undre stillasbjelker forlenget med planker opphengt i den ferdigmonterte bærevegg.

Monteringen av den annen bærevegg og tverravstivningen mellom bæreveggene gikk nu hurtig og greit, og broen ble helt ferdigklinket i denne stilling, hvorefter hele jernoverbygningen samlet ble flyttet — rullet — olover til den stod på plass på de nye lannkar. Denne flytning tok 3 timer og gikk meget lett.

Stillasvekten utgjør omkring 200 kg pr. løpende m bro, en av jernoverbygningens bærevegger utgjør 10 tonn og den provisoriske kjørebane utgjør omkring 200 kg pr. løpende m bro. Efter hvert som man lastet alt dette på den gamle bro fikk man naturligvis nogen nedbøining av denne, men for stillasvekten gav den sig bare nogen få mm. Da imidlertid jernet kom til blev nedbøiningen 2 cm som imidlertid gikk tilbake til 1 cm da bæreveggen bar sig selv. Den varige nedbøining av den gamle bro ble således 1 cm og der kunde ikke observeres nogen sideforskyvning, som hadde nogen betydning for broens stabilitet.

Figurene vil gi nogen illustrasjon av arbeidets gang. Hele monteringen tok 3 uker og utenfor kontrakten med verkstedet holdt Veivesenet en del håndlangerhjelp og foretok opflytningen av jernoverbygningen.

## REGULERINGSBESTEMMELSER EFTER BYGNINGSLOVENS § 22

Av overingeniør C. Crøger.

Efter bygningsloven av 22. februar 1924, § 1, påligger det fylkesmannen å gi inberetning til departementet når denne lov antaes å burde gjøres gjeldende for et strøk på landets grunn. Fylkesmannen i Opland rettet derefter for nogen år siden henvendelse til vedkommende herredsstyret om å søke dette gjennemført på enkelte tettbygde steder hvor det ansåes særlig påkrevd. Ingen av disse herredsstyriter kunde imidlertid anbefale foranstaltningen. De har sannsynligvis ikke hatt forståelse av sakens betydning, og først og fremst har de naturligvis vært bange for utgiftene. Efter de av herredsstyrene avgitte uttalelser fant departementet ikke f. t. å burde treffe bestemmelse om at strøkene skulde underlegges bygningsloven, men der blev så spørsmål om å bringe bygningslovens § 22 i anvendelse på disse strøk. Ifølge denne paragraf „kan fylkesveistyret, hvor det ansees påkrevd, utferdige nærmere reguleringsbestemmelser for nybygning langs veiene“ for steder på landets grunn som ikke er underlagt bygningsloven.

I T. Heggelunds kommentar av 1929 uttales:

„Det er forutsatt at de „nærmere reguleringsbestemmelser“, som det kan bli tale om for fylkesveistyret å utferdige, kun kan bli regler om avstand fra gate og de enkleste regler om hvordan husene skal bygges, for at det kan bli en ordnet bebyggelse. Bestemmelsen er ment å skulle komme til anvendelse ved veikryss og andre knutepunkter for trafikkarer, hvor det med tiden kan ventes å ville bli en tettere bebyggelse.“

Der blev derefter utarbeidet forslag til sådanne regler. Grunnlaget for forslaget var å få en større avstand mellom veikant og bebyggelse enn den daværende bestemmelse i veilovens § 36 gav anledning til, å undgå utsiktshindrende bebyggelse i vanskelige veiskill og veikryss, å få nybebyggelse i linje med veien og for en enkelt kroket strekning vedkommende å gi adgang til utretning av veien og samtidig å hindre at nybebyggelse kunde komme nærmere den nye vei (som forøvrig ikke var planlagt — det er en bygdevei). På et sted var allerede bebyggelsen så „planmessig“ rotet og så tett at det fantes ørkesløst å bringe bestemmelser for nybygning i forslag.

På den tid var det fremsatt den første porposisjon om forandring av veilovens § 36 (hvor der blev gjort opmerksom på, da disse forslag ble sendt til herredsstyrene), og for ikke å gape for høit, var forslaget m. h. t. bygningens avstand fra vei overensstemmende med proposisjonen (5 m). Herredsstyrene var igjen meget lite forståelsesfulle og tilføide tildels i sin uttalelse at etter den ventede eller mulige forandring av veiloven var bestemmelser som her omhandlet overflødige. I parentes bemerkes at herredsstyrene visstnok også her var engstelige for erstatningsansvar og utgifter, hvor til jeg underhånden har uttalt at bestemmelser som her omhandlet, etter

min mening ikke kan medføre erstatningsansvar. Og de øvrige bestemmelser — for veikryss o.s.v. — så herredsstyrene boît fra.

Imidlertid kom forandringen i veilovens § 36, og dermed var 5 m avstanden sikret. Et herredsstyre gjikk med på den nevnte regulering av bebyggelsen ved den krokete vei, men med en mindre avstand mellom bebyggelsen ved den ene ende av veistykke enn ved den annen, således at gaten vil bli kileformet, og med spissen i den gale ende, d. v. s. i knutepunktet.

Resultatet blev imidlertid at fylkesveistyret vedtok de foreslalte bestemmelser i sin helhet i den utstrekning den nuværende lydelse av vedkommende lovparagraf ikke gjorde bestemmelsene overflødige, og der blev utstedt følgende kunngjøring:

Fylkesveistyret har i møte den 17. november 1931 fattet sådant vedtak:

I henhold til § 22 i lov om bygningsvesenet av 22. februar 1924 fastsettes følgende reguleringsbestemmelser for nybygging langs etter nevnte veistrekninger i Gran og Brandbu herreder:

I sydøstre hjørne ved veiskillet for Ålsveien i Hofsbro må hus ikke oppføres nærmere sydøstre hjørne av veiskillkanten enn 10 m.

Langs Ålsveien ved Jaren st. fra veikrysset ved Jaren koop. selskap i en lengde av 100 m sydover må hus oppføres i linje med veien.

Langs Ålsveiens østside ved Jaren st. fra veikrysset ved Jaren koop. selskap i en lengde av 250 m nordover må hus ikke oppføres veikanten nærmere enn 10 m ved den sørre og 6 m ved den nordre ende av denne strekning og forøvrig ikke nærmere veien enn etter en rett linje, trukket mellom disse 2 punkter. Langs veiens vestside på samme strekning må hus ikke oppføres nærmere veien enn 15 m fra forannevnte linje på østsiden. Hus må oppføres i linje med denne rette linje.

Langs riksveien fra et punkt 300 m sørdenfor Rosendal veiskill til veikrysset i Augedalsbro for Høikorsveien og langs riksveien fra Rosendal veiskill til 300 m ovenfor jernbaneovergangen ved Brandbu st. må hus ikke uten samtykke av fylkesveistyret oppføres anderledes enn i linje med veien samt ved de offentlige veiskill eller veikryss på disse strekninger ikke nærmere veikanten i veiskillehjørnet enn 8 m.

Overtredelse av disse bestemmelser straffes med bøter.

Opland fylke, Lillehammer den 20. november 1931.

S. Lambrechts.

Overingeniøren er anmodet om å dra omsorg for at kontrollen med bestemmelsene overholdes.

Av motiveringene for de foreslalte bestemmelser anføres at veilovens dagjeldende regler om bygningers avstand fra vei, særlig i tettbygde strøk, ikke — og desto mindre jo sterkere ferdselen er — var tilstrekkelige til å opna trafikksikkerhet i den utstrekning denne er avhengig av bebyggelsen, til veivedlikeholdets forsvarlige utførelse, til nødvendige veiutvidelser eller veiutbedringer på sådanne steder, eller til å mildne veitrafikkens ulemper for beboerne.

Ganske særlig mentes dette å gjelde i veiskill, veikryss, NB. også ved private veier, tildels også i kurver, og de gjeldende regler kunde heller ikke hindre at der bygges langs vei uten minste hensynstagen til veiens retning. Det var samtidig fremhevret hvor stor betydning det har at denne adgang til å utferdige reguleringsbestemmelser også anvendes ved veiskill og veikryss, som vil bli meget vanskelige punkter uten begrensning av bebyggelsen. Der haes ikke materiale til å fremkomme med et samlet forslag for hele fylket, men der er all foranledning til

å holde denne side av saken under observasjon med adgang og plikt til i påkommende tilfelle å fremkomme med forslag. For øvrig burde der være *kart* over alle strøk hvor tettbebyggelse kan ventes å opstå, da man ellers vil stå famlende ved behandlingen av disse saker. Det vilde være vel anvendte penger å bruke nogen tusen kroner hertil, om beløpet kunde tilveiebringes på en eller annen måte. Den endelige behandling av foran omhandlede sak ble urimelig langtrukken, fordi herredsgrensen på et av vedkommende steder var ganske usedvanlig innviklet og uregt.

## NY METODE FOR BEHANDLING AV GRUSVEIER I SVERIGE

Spørsmålet om en billig behandling av de utstrakte grusveier i Sverige har lenge vært et stort problem, og spørsmålet har vært gjenstand for inngående forsøk gjennem lengere tid for å finne et gunstig resultat.

Gas-och Koksverkens Ekonomiska Förening, Stockholm, som er en sammenslutning av samtlige gass- og kosverker i Sverige for salg av disses biprodukter, har ved sin direktør Sieurin funnet en metode som i år er blitt prøvd på Riksveien utenfor Saltsjöbaden. Her har et entreprenørfirma overtatt 18 km av denne vei i 3 år for hvad vedlikeholdet har kostet veimyndighetene gjennemsnittlig i de 2 siste år. Fremgangsmåten er en ny metode for behandling av grusveier og er følgende:

### 1. behandling:

Veien blir høvet og gruset således at den får et godt profil. Efter at trafikken har gått en tid, så underlaget av veien er blitt fast uten nogen nevneværdige huller (fordypninger), børstes den ene halvpart av veibanen meget godt med en maskinbørste for løs grus (singel) og støv. Umiddelbart herefter sprøtes veien pr. m<sup>2</sup> med 1,2 kg spesial-tjære, som er opvarmet til 100°. Denne tjære, som er fremstilt av innenlandsk tjære, er helt vannfri og tilsatt med forskjellige destillater, således at den får en overmåte stor gjennemtrengningsevne av 1½—2 cm i veidekket.

### 2. behandling:

Efterat veien har ligget et døgn med den første behandling, blir den overflatebehandlet med 0,8 kg overflatetjære pr. m<sup>2</sup>, hvorefter grusning med vasket morenegrus eller maskinsingel i størrelse 5—15 mm og med 11—13 liter pr. m<sup>2</sup>. Denne valses ned på vanlig måte med en kombinert strø- og valsemaskin. Trafikken kan da slippes løs på den behandlede del av veien hvorefter den annen veiside blir behandlet på samme måte.

### 3. behandling:

Denne er også en overflatebehandling i likhet med annen behandling og som foretas nogen måneder etter 2. behandling i samme sommer.

Hvis det skulde inntrefte at der er løse punkter på veien, blir disse etter hvert behandlet, gravet ut og plomberet med en asfaltemulsjon eller med overflatestjære og singel.

Det annet år skal veien etter programmet bli behandlet med en overflatebehandling og likeså det 3. år, hvorefter man formoder at veien skulde kunde stå uten vedlikehold i 2 år, hvorefter veien i det 3. år igjen skal ha en overflatebehandling.

*Trafikken* på den behandlede vei er etter telling 800—1000 biler gjennemsnittlig pr. dag, hvorav 20 % er lastebiler. Hertil kommer en mindre procent hestekjøretøier.

*Prisen* på de 2 første behandlinger tilsammen skulde ikke overstige 50 øre pr. m<sup>2</sup>. Resultatet er etter hvad man kan se meget gunstig. Selv ved første gangs behandling viser veien ingen huller på et 50 m veistykke, som hadde ligget i 2 måneder, og dette var av stor interesse for sideveier og bygdeveier, idet man da kun ved første gangs behandling kunde stoppe støvplagen og få et fast dekke. Selvfølgelig er forutsetningen da en minimal trafikk.

*Grusveier* som skal behandles på ovennevnte måte bør helst ikke være behandlet med støvdempende midler som klormagnesium eller kloraksium umiddelbart forut, eller ialfall bør der i mellemtiden være kommet nogen kraftige regnskyll til utvaskning av disse stoffer.

Hvis resultatet er gunstig over kommende vinter, er der allerede av veimyndighetene stilt i utsikt, at riksveien Stockholm—Uppsala ca. 90 km vil bli behandlet på ovennevnte måte. Resultatet av de 2 gangers behandling var meget tilfredsstillende og veien lå fast og uten huller etter å ha vært åpen for trafikk i lengere tid.

## TREKULLDREVNE BILER SVENSKE ERFARINGER

I „Svensk Vägtrafiktidning“ nr. 5 for iår beretter herr John Erikson om sine erfaringer i løpet av de siste 3 år med flere gassgeneratorer av *A.B. Gas-generator, Örebros* fabrikat, hvorav hitsettes:

Gassgeneratoranleggene har vist sig å være meget lette å betjene forutsatt at trekullene ikke er for fuktige, ikke inneholder for mange forurensninger som sten, grus eller jord, og ikke er fremstilt av morkent tre eller overveiende av bark. Trekullen knuses i en enkel, billig, maskin til passende størrelse og befries for stov og sand før de fylles i sekker.

Til motordrift svarer 1 hl. trekull, som i Sverige kostar ca. 70 øre, til 13 liter bensin. Starten skjer på bensin og kan kobles over til gassdrift etter 6—8 min., hvis gassgeneratoren er kald og på kortere tid hvis der er glør i generatoren fra foregående kjørsel. Askerrummet og gassrenser bør tømmes en gang daglig. Generatoren fyres som en ovn. Tidstapet ved påfylling av brensel er ikke større ved trekulldrift enn ved bensindrift. Hvad ydelsen angår kan nevnes at en Scania—Vabis lastebil som tilhører den svenske arme har kjørt strekningen Stockholm—Örebro—Stockholm i alt 434 km under offentlig kontroll med en gjennemsnittsfart av 44,8 km pr. time og et trekullforbruk av 176 kg (tilsvarende 10 hl.) : 0,405 kg pr. km. Dette tilsvarer en brenselsutgift av 1,6 øre pr. km mot 7,3 øre pr. km ved bensindrift, forutsatt en bensinpris av 22 øre pr. liter.

Trekulldrift egner seg for tiden ikke til vanlige personbiler, men derimot antagelig godt til lastebiler, traktorer, veimaskiner og stasjonære motorer. Ved trekullgassdrift synker ydelsen av bensinmotor ca. 25 % og av petroleumsmotor ca. 10—15 %.

Motorer med større slagvolum enn strengt tatt nødvendig for bensindrift og med adskillig høyere kompressjon er de som egner seg best til trekullgassdrift. Skal sådan drift lønne sig for biler må den årlige kjørelengde overskride 8000 km av hensyn til renter og avdrag av gassgeneratoren.

Generatorgassdrift er i Sverige forsøkt med godt resultat for veihøvler og andre veimaskiner. Det svenske postvesen har forsøkt en trekulldrevet buss (ikke svensk fabrikat) i ruten Umeå—Skellefteå. Prøven er ennu ikke avsluttet, men viser hittil adskillig besparelse.

Bussen har også vært prøvd til sneplogkjøring, men det viste sig at denne spesielle motor var for svak til tyngre broting.

## SÆRBESTEMMELSER OM MORTORVOGNKJØRING

### Buskerud fylke.

Efter fylkesveistyrets vedtak er bygdeveien Gulhagen—Skarsgårdhagen i Ål hoved åpnet for almindelig motorvognkjøring, dog således at Overingenioren for veisenet ved lensmannen kan forby bilkjøring i telelosningen og for øvrig også til andre tider om dette måtte finnes nødvendig og likeledes under forutsetning av at overingenioren i samråd med Ål formannskap og lensmannen kan fastsette de kjøregråder som måtte finnes nødvendige for veistrekningen Feten—Skarsgårdhagen.

### Telemark fylke.

Ifølge fylkesveistyrets beslutning av 19. juli 1932 er bygdeveien Bo st.—Reshjem—Holland—Strupa bro åpnet for biltrafikk med en kjørehastighet av inntil 25 km i timen og for biler med inntil  $2\frac{1}{2}$  tonn akseltrykk.

### Rogaland fylke.

Fylkesveistyret har i møte den 13. ds. besluttet at bygdeveiene i Vats, Sandeid, Vikedal og Imsland herredet åpnes for kjøring med motorvogn med akseltrykk inntil 2500 kg og på betingelse av at der ikke kjøres i telelosningen. Undtatt fra siste bestemmelse er skyss med doktor, jormor, dyrlege, syketransport, sogneprest og sognebud, samt vesenet funksjonærer.

### More fylke.

Ved fylkesveistyrets vedtak av 29. okt. f. å. er bygdeveisstrekningene Ulstein—Flo og Garnes—Løset i Ulstein åpnet for almindelig biltrafikk fra det tidspunkt Overingenioren finner at veiene er i såpass stand at de kan tåle trafikken. Uaktet begge veier ennu er farlige, har Overingenioren inntil videre tillatt nevnte veistrekning åpnet på almindelige villkår, idet vekt av vogn med lass ikke må overstige 2500 kg. Der må ikke kjøres i telelosningen og ellers når lensmannen av hensyn til veienes tilstand finner å måtte forby kjøringen.

### Nordland fylke.

I medhold av lov om motorvogner av 20. febr. 1926 § 19, 2. ledd, har Arbeidsdepartementet bestemt følgende som gjeldende inntil videre:

Den største tillatte hastighet for kjøring med motorvogn eller motorsykkel på den innen Evenes herred, Nordland fylke, beliggende del av riksveien Liland—Strand—Lenvik fra utmarksgrensen på vestre side av eiendommen Strand gjennem bebyggelsen på Strand og gjennom Ofoten malmfelters anlegg til forbi verkets villa nedsetttes herved til 15 km i timen. Denne bestemmelse trer i kraft straks.

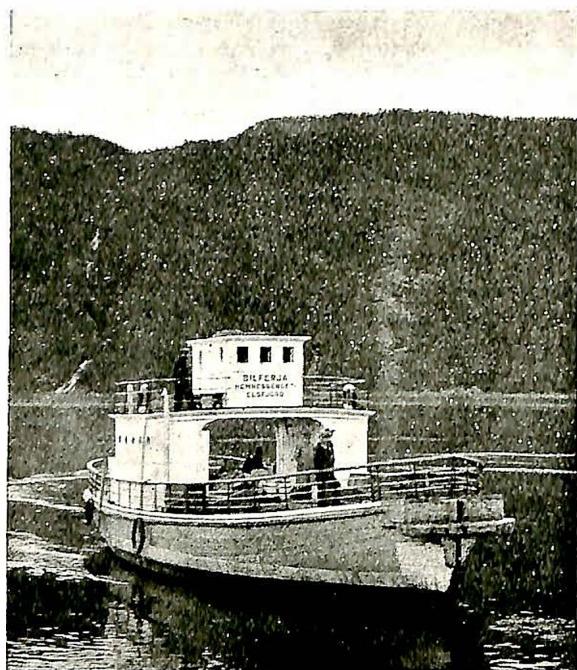
## MINDRE MEDDELELSE

### BENÄDNING FOR TRAFIKKFORSEELSER

Den schweiziske «Bundesversamling» skal i denne måned treffen avgjørelse vedrørende 108 benädningsansökningar, hvoriblandt 8 saker som gjelder trafikkulykker. I 4 tilfeller foreslås benädningsansökningen avvist, da det enten gjelder folk som har kjørt bil uten å ha førerbevilling eller som etter intrufften kollisjon har stukket av. I de 4 andre tilfeller anbefaler forbundsrådet overensstemmende med de lavere instansers forslag at benädning innvilges. — Automobil-Revue.

**BILFERJE HEMNESBERGET—ELSFJORD**

Bil- og Fergeselskapet A/S igangsatte sommeren 1931 en motorferje med regelmessig rute Hemnesberget—Elsfjord. Denne ferjeforbindelse danner et ledd i gjennemgangsveien gjennem Nordland og når de under arbeide værende veianlegg Finneid—Rognan og Krokstrand—Storjord blir ferdige, vil man få sammenhengende forbindelse sønnenfra til Bodø. Den anskaffede ferje er av tre og er bygget av



Bilferjen Hemnesberget—Elsfjord.

båtbygger Niels Roghell, Hemnesberget. Den har en lengde av 20 m, bredde 8 m og dybde i riss av 2,9 m dypgående av 1,9 m. Den er forsynt med en 42-55 HK encylindret „Heimdal” motor og gjør en fart av ca. 8 mil. Under dekk finnes salong, mannsskapslugar og et mindre lasterum. Ferjestrekningen er ca. 14 km og tar ca. 1 time.

Ferjen tar foreløpig 4 alm. biler, men vil ifl. den gitte uttalelse av Sjøkontrollen kunne ta 7 ved en mindre omordning på dekk.

Forskjellen mellom springflo og laveste vannstand er ca. 3,3 m og tilkjøringen er anordnet omrent som ved Salhusferjen, se „Medd. fra Veidirektøren” nr. 31, (januar 1920).

Utgiftene var på forhånd antatt å utgjøre ca. kr. 7 500.— årlig ved 2 dobbeltturer daglig i 6 mdrs. drift. Heri er innbefattet lønninger, brensel og olje, vedlikehold, annonser, telefon, porto, telegram-utgifter.

Ferjen er bygget slik at den skal kunne tåle den is som i alm. forekommer, og det vil senere bli spørsmål om å utvide driftstiden til en større del av året eller hele året.

Ferjen kom i fart 4. juli 1931 og gikk til henimot årets utgang. Den drives for riksveiens regning; se herom veibudgettet 1932; side 112. Ferjens anskaffelse og dens drift i 5 år er bortsatt i henhold til spesiell kontrakt med et synkende årlig bidrag.

**LITTERATUR***Nytt veikart.*

Turisttrafikkforeningen for Ofoten, Lofoten, Vesterålen og Troms, har utgitt et veikart, som omfatter hele Troms fylke og nordre del av Nordland fylke så langt syd som til Gildeskål og Beiarn. Kartet er utarbeidet ved Troms fylkes veikontor i målestokk 1:400 000 og gir en oversiktlig fremstilling av veinettet, som er inndelt i riksveier, fylkesveier og herredsveier; men det viser også at der gjenstår megen veibygning før man får et sammenhengende veinett i disse store distrikter nordpå. På kartet er inntegnet bensinstasjoner og dampskipsanløpssteder likesom de nuværende ferjelinjer er avmerket. Veienes lengde er angitt i kilometer mellom veikryssetene eller endepunktene. I det hele har kartet et meget tiltalende utseende, og det må betegnes som et fortjentstøttet tiltak av Turisttrafikkforeningen å ta initiativet til dets utgivelse med støtte av Kongelig Norsk Automobilklub og A/S Vestlandske Petroleumskompagni.

*Nye automobilkarter.*

*Kgl. Norsk Automobilklub* har utgitt et nytt automobilkart, „Østlandskartet” i målestokk 1:500 000, som omfatter hele den østlige del av landet fra og med Oslo i syd til og med Trondheimsfjorden i høide med Verdalens. I vest grenser kartet til det av klubben tidligere utgitt „Vestlandskart”. På kartet er innlagt alle automobilveier og de viktigste turistveier, likesom det i likhet med de tidligere utgitt automobilkarter er forsynt med avstandsangivelser. Kartet er redigert av major Thor Dahl.

*Norges Automobil-Forbund* har utgitt et avstands-kart over Norge i målestokk 1:2 000 000, hvor de viktigste veier er skjematisk inntegnet med angivelse av avstand så vel fra Oslo som mellom de enkelte steder. For Nord-Norges vedkommende finner man således avstanden fra Oslo til Elsfjord, 1013 km, og fra Oslo til Kirkenes via Trondheim—Haparanda, 1850 km.

*Vejkomiteen. Dansk Vejlaboratorium.* Nr. 2, 2. udgave. Nomenklatur for de i Vejbygningen benytte bitumiøse Bindemidler og de ved Hjælp heraf fremstillede Vejmateriale og Vejbelægninger.

Nr. 11. Om udførelse af almindelig Makadam og overfladebehandlet Makadam.

Nr. 12. Om Anlæg og Vedligeholdelse af Biveje.

*Svenska Väginstitutet. Meddelande 37.* Om korrumeringen och dess motarbetande. Av fil. dr. Gunnar Beskow.

*Meddelande 38.* Avnötningsmötingar på vägbeläggningar. Av N. von Matern och Fredrik Schütz.

UTGITT AV TEKNISK UKEBLAD, OSLO

Abonnementspriis: kr. 10,00 pr. år. — Annonsepris:  $\frac{1}{1}$  side kr. 80,00,  $\frac{1}{2}$  side kr. 40,00,  
 $\frac{1}{4}$  side kr. 20,00.

Ekspedisjon: Akersgaten 7 IV. Telefoner: 20701, 23465.

Trykt den 27. august 1932.